

Подмотка для труб Рекорд®

Инструкция по применению сантехнической уплотнительной подмотки для труб Рекорд

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Подмотка Рекорд — это полимерная нить, пропитанная специальным герметизирующим составом — уплотнительный материал последнего поколения, который обеспечивает надежное уплотнение и защищает соединение от коррозии.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Природный газ
- Сжиженный газ
- Холодная и горячая вода
- Питьевая вода
- Сжатый воздух

ПРЕИМУЩЕСТВА НИТИ РЕКОРД:

- Безопасна для питьевой воды.
- Герметизация без ожидания. Использование сразу после монтажа.
- Удобство использования и технологичность.
- Применение на мокрой, загрязненной, частично разрушенной и хрупкой резьбе.
- Нет риска засорения фильтров и узких проходов.
- Защита резьбы от коррозии.
- В 2-3 раза доступнее по сравнению с зарубежными аналогами.

ВИДЕО ИНСТРУКЦИЯ:



Рекорд

Ответы на вопросы
по продукции:
re-st.ru/faq

Подмотка для труб Рекорд
выпускается в боксах 50 м

Срок годности: 5 лет с даты производства

Состав: полимерное волокно,
кремнийорганическая паста

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332,
Наукоград Бийск, ул. Социалистическая, 19

Круглосуточная поддержка:
8(800)100-25-57 - Бесплатно по РФ
8(800)200-25-57 - Бесплатно по Казахстану
ТУ 2257-001-53159841-2004

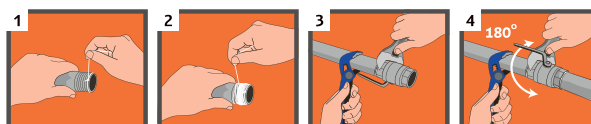
ХАРАКТЕРИСТИКИ НИТИ РЕКОРД

| Характеристики | Подмотка Рекорд |
|-----------------------------|--------------------|
| Диапазон рабочих температур | От -60°C до +120°C |
| Давление | 20 атм |
| Время герметизации | Мгновенно |
| Температура монтажа | Без ограничений |
| Демонтаж | Облегченный |
| Возможность юстировки | До 180° |
| Степень пропитки | Стандартная |
| Сменные катушки | Нет |

РАСХОД НИТИ

| Условный диаметр | Условный диаметр, дюйм | Необходимое количество витков нити | Необходимое количество см нити |
|------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| Ду 15 | 1/2" | 5-8 | 35-55 |
| Ду 20 | 3/4" | 7-10 | 60-85 |
| Ду 25 | 1" | 8-12 | 80-125 |
| Ду 32 | 1 1/4" | 10-16 | 120-210 |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



1. Первый виток нити закрепить захлестыванием в канавке резьбы, как можно ближе к концу фитинга.
2. Намотать необходимое количество витков по ходу резьбы крестообразно через резьбовые выступы. В начале и в конце резьбы рекомендуется наматывать меньше, чем в середине.
3. Осуществить скрутку соединения. В случае выдавливания нити разобрать соединение и намотать повторно.
4. При необходимости регулировки откручивание или закручивание возможно на угол до 180° без потери герметичности.

Герметизация соединения, собранного на уплотнительную нить, осуществляется мгновенно!
Следовательно, для запуска системы не требуется дополнительного времени.

Полный ассортимент
профессиональных уплотнительных
материалов СантехМастер Групп на
сайте: re-st.ru

Подмотка для труб
Рекорд® СантехМастер Гель®

**AQUAFLAX SPRINT
NANO**



САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ